

ふところがたな

# 曲げ屋の懐刀



FULL FLAT TABLE PLESS

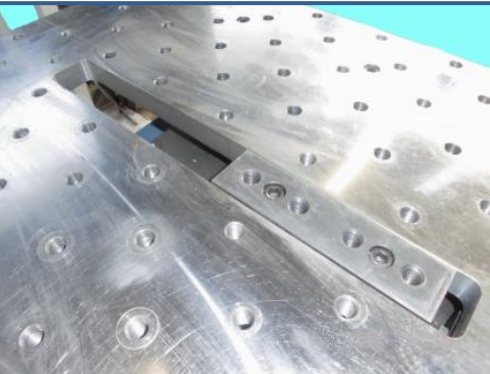
# FLAT-250LM

国内唯一  
**完全 平面テーブルプレス**  
リニアモーションドライブで新登場！

必要最小限のシンプルな操作



全面フルフラット 金型取付穴98ヶ所



リニアモーションの高精度耐荷重設計

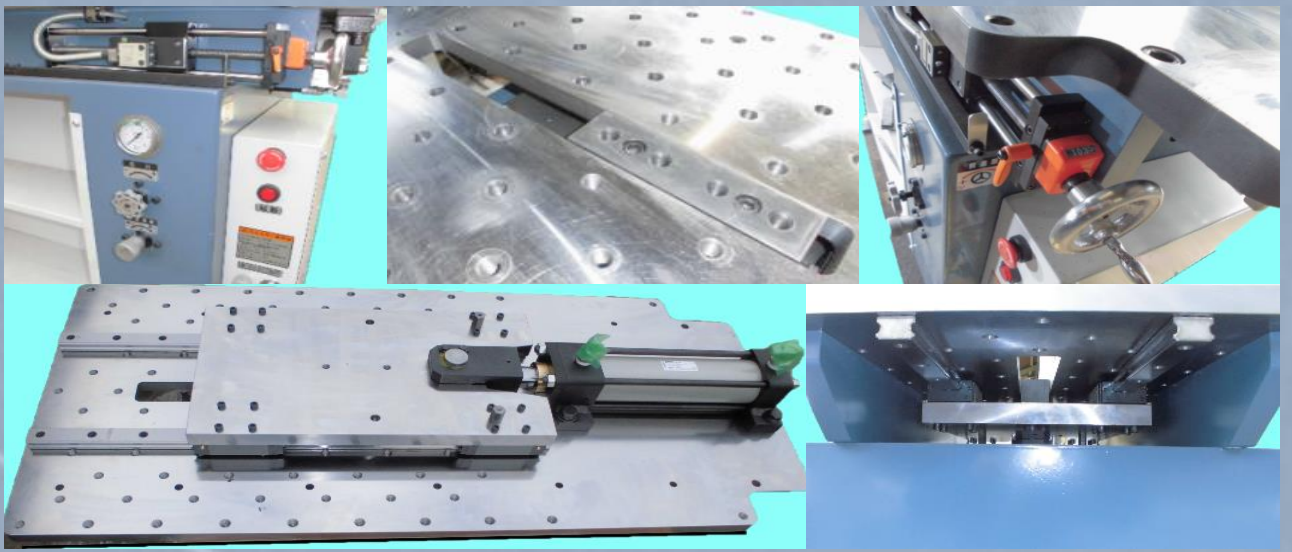


○曲げ屋が必要と感じる、現場から生まれた機械

○シンプルゆえの汎用性は、あらゆる分野の  
「押す」作業をこなします。

○平面テーブルは舞台。  
ワークはアクションスター。  
より自由な発想が生まれます。





### ストローク設定

行き、戻りのメカデジタルカウンターは、リピート生産の記録と作業性の向上に寄与。視認性がよく、設定時の確認も安心です。

### 全面フラットテーブル

ピッチ100mmの千鳥配列98ヶ所の金型取付穴。  
座標記録管理にてリピート生産時の段取りがスピーディー。

### 複動シリンダー

往復作業が可能。  
金型を2つ取り付けて、異なる曲げ角度、奥行きを設定できます。

### 圧力の設定

往復同時設定でシンプル。  
作業中の圧力は常時圧力計で確認できます。

### しゅう動システム

リニアモーションガイドによるしゅう動システムは、繰り返し精度、靱性に優れています。

### 給油

年1～2回のグリースアップでOK。

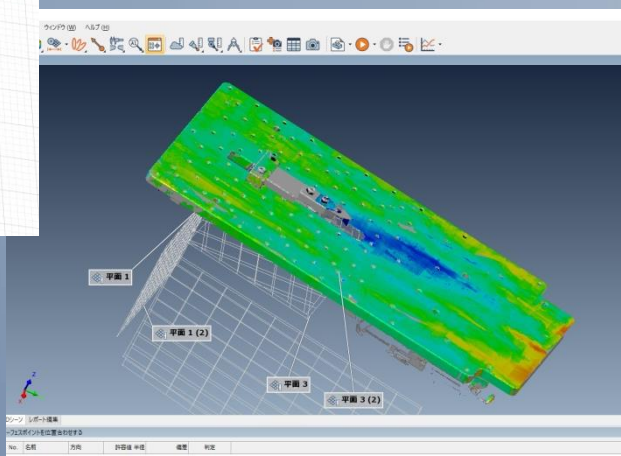
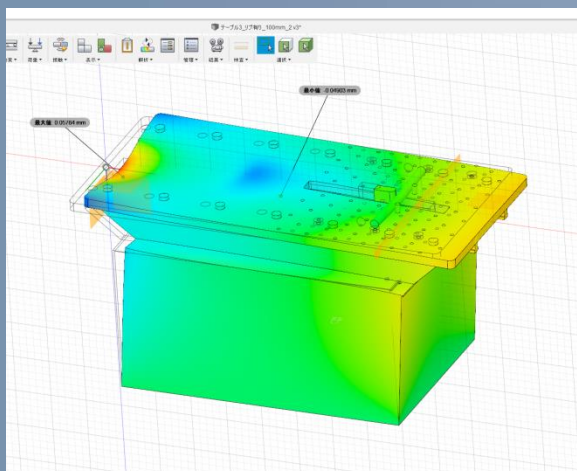
### フレーム構造

3D測定で解析設計。作業性と耐久性を追求しました。

# 3D測定器検証による フレームの理想的構造

(地独)青森県産業技術センター様のご協力を得てフレーム強度を検討。

3Dシステム荷重シミュレーション、試作材による最大荷重測定等、  
実測に基づいたフレーム設計です。





# テーブルはキャンバス

平面のテーブルは  
自由発想の  
キャンバス。  
取付、作動面の  
単純さは、ユーザー  
自身の金型製作も  
容易にします。

実用新案 3172975号  
3205593号



自在Vダイ (標準付属品)  
16×16までの角、平、丸棒曲げ



パイプ等のキズなし曲げダイ (標準付属品)  
(センターフォーマーはオプション)



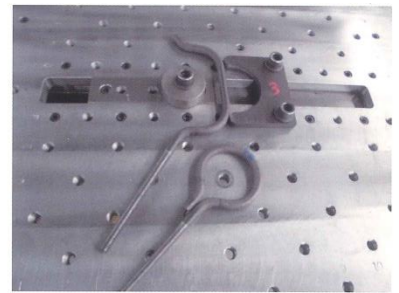
バックゲージ (標準付属品)  
0~600



大型R曲げ (オプション)



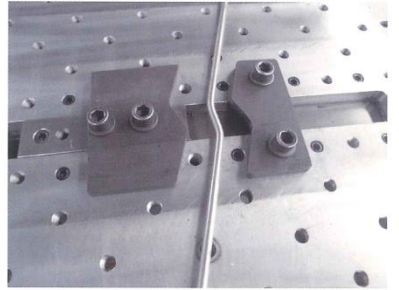
パイプ90°曲げ (オプション)  
最大SGP40A



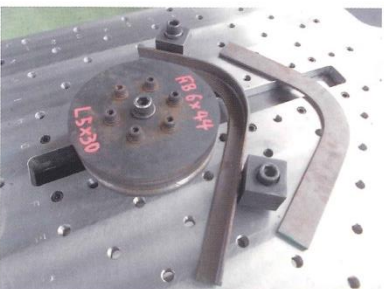
総型曲げ (オプション)



U字曲げ (オプション)



クランク総型曲げ (オプション)



アングル、FB縦曲げ (オプション)



閉じ曲げ (オプション)

※従来型 FLAT-300、-300F、新型-250LM、全て金型共用可能です。

# 押す 機械の完成形

## FLAT-250LM

### 2020年最新型仕様

サイズ	W1,350×D640×H880	出力荷重	10トン
重量	500kg	ストローク	250mm
電源	三相200V 2.2kW	作業速度（無負荷）	40mm/秒
標準付属品	自在ダイ、角50ダイ、バックゲージ600mm、六角レンチ		



KAWASAKI Co.Ltd.